

# Retenedor de Cemento CRH 1505

## Descripción

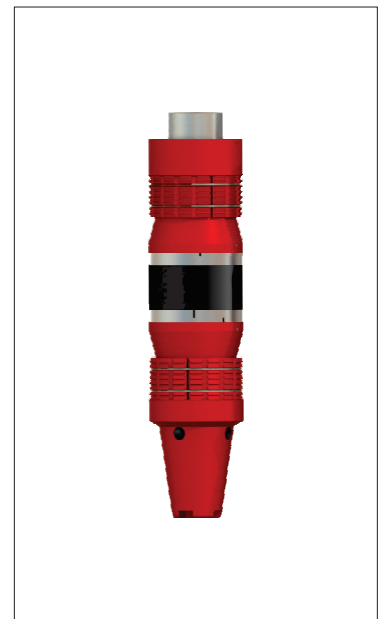
Es una herramienta utilizada de manera convencional como retenedor en operaciones de cementación a través de tubing, coiled tubing y drill pipe.

Se profundiza rápidamente debido a su diámetro reducido permitiendo buen pasaje de fluido entre la herramienta y el casing.

El sistema de acuñamiento y elementos empaquetadores de accionamiento conjunto, permiten una fijación efectiva en una amplia gama de pesos de casing. El diseño especial de las mordazas elimina los problemas asociados a los acuñamientos.

Este modelo de retenedor posee un sistema de válvula tipo sliding valve que permite el aislamiento de la presión en ambas direcciones. La válvula del CRH está diseñada para operarla con un stinger convencional asegurando la apertura o cierre deseado. El retenedor de cemento CRH es compatible con la mayoría de las condiciones de los pozos.

Se puede fijar con wire line utilizando un kit adaptador y operar con stinger, y opcionalmente se puede fijar y operar con setting tool SCRH utilizando tubing o coiled tubing. Están contruidos en material no ferroso.



## Dimensiones

MODELO	CASING			HERRAMIENTA			MÁX. PRESIÓN DIFERENCIAL		TENSIÓN DE CORTE PUNTO DÉBIL lbs
	OD	Peso Nominal	Máx. ID Casing	OD	LONG.	con válvula	con tapón cegador		
	in	lb/ft	in mm	in mm	in mm	psi	psi		
1505-4500	4 1/2"	9.50-15.10	4.090 103,9	3.594 91,3	21.456 545	8,000	10,000	19,500	
1505-5000	5"	11.50-18.00	4.559 115,8	3.937 100,0	19.724 501	8,000	10,000	35,000	
1505-5500	5 1/2"	13.00-23.00	5.043 128,1	4.409 112,0	19.724 501	8,000	10,000	35,000	
1505-6000	6"	14.00-26.00	5.523 140,3	4.937 125,4	19.133 486	7,000	10,000	35,000	
1505-6580	6-5/8"	17.00-34.00	6.133 155,8	5.374 136,5	23.031 585	7,000	10,000	45,000	
1505-7000	7"	17.00-38.00	6.527 165,8	5.688 144,5	23.110 587	7,000	10,000	45,000	
1505-7580	7-5/8"	20.00-39.00	7.122 180,9	6.311 160,3	23.110 587	7,000	8,000	45,000	
1505-8580	8-5/8"	24.00-49.00	8.098 205,7	7.125 181,0	24.055 611	6,000	6,000	51,000	
1505-9580	9-5/8"	29.30-58.40	9.059 230,1	8.098 205,7	24.724 628	6,000	6,000	51,000	

PARA UNA CORRECTA Y EFICIENTE OPERACIÓN DE MOLIENDA, CONSULTE NUESTROS PROCEDIMIENTOS DE ROTACIÓN.

Las capacidades de resistencia a las presiones no se deben considerar como valores absolutos cuando la herramienta es utilizada en situaciones reales de trabajo, debido a las variaciones en las condiciones del pozo. Estas variaciones deben tomarse en consideración cuando se utilicen estos datos.

La información aquí contenida es confidencial y propiedad de TACKER. Esta prohibida su reproducción sin el consentimiento de TACKER. \*Esta información está sujeta a modificaciones sin notificación y no representa un compromiso por parte de TACKER. Las ventas de productos y servicios TACKER estarán en un todo de acuerdo únicamente con los términos y condiciones especificadas en el contrato realizado entre TACKER y el cliente. TACKER da garantía únicamente del título de los productos, suministros y materiales, como así también garantiza que los mismos no poseen defectos de fabricación ni de materiales. No existe garantía, expresa o implícita, en relación a la comercialización ni que los mismos sean adecuados o posean cualquier otra característica que exceda los términos especificados anteriormente. La responsabilidad de TACKER y el resarcimiento al cliente en cualquier tipo de acción (sea por un contrato, daño, incumplimiento de garantía o de otra índole) resultante de la venta o uso de cualquier producto, suministro o material se limita expresamente al reemplazo de dichos productos, suministros o materiales con la entrega por parte del cliente de los mismos o, a opción de TACKER, al otorgamiento de un crédito por el valor de los mencionados ítems. El resultado obtenido del uso de los equipos, productos, materiales o servicios TACKER no está garantizado. De ningún modo TACKER se responsabiliza por daños consecuentes, punitivos, indirectos, incidentales o especiales.

## Características

- Gran pasaje en el casing debido al diámetro reducido de la herramienta.
- Construcción de sus partes en materiales no ferrosos.
- Fresado rápido con equipamiento convencional.
- El sistema sliding valve, aísla las presiones en ambas direcciones.
- Accionamiento conjunto de las mordazas y elementos empaquetadores.
- Fácil conversión de retenedor de cemento a tapón de aislamiento.
- Posibilidad de fijarlo, operarlo y realizar la cementación con setting tool modelo SCRH 1605 en la misma operación.

## Beneficios

- Minimiza los costos de completación de pozos y los daños de casing resultantes de los tiempos de fresado prolongados.

OFICINA CENTRAL  
 AV. JULIO SALTO S/N CHACRA N°2  
 CIPOLLETTI - RIO NEGRO - ARGENTINA  
 C.C. 552 - C.P. 8324  
 TEL/ FAX: (54) 299 - 4786310 / 4775091  
 e-mail: ventas@tackertools.com  
 www.tackertools.com