

Tapón Reperforable NTH 1540

Descripción

Es utilizado como tapón permanente reperforable convencional para aislaciones de zonas y abandono de pozos.

Se rota con facilidad, debido a la selección de los materiales no ferrosos con los que está construido.

Debido a su diámetro reducido permite buen pasaje de fluido entre la herramienta y el casing. El sistema de acuñamiento y elementos empaquetadores de accionamiento conjunto permiten una fijación efectiva en

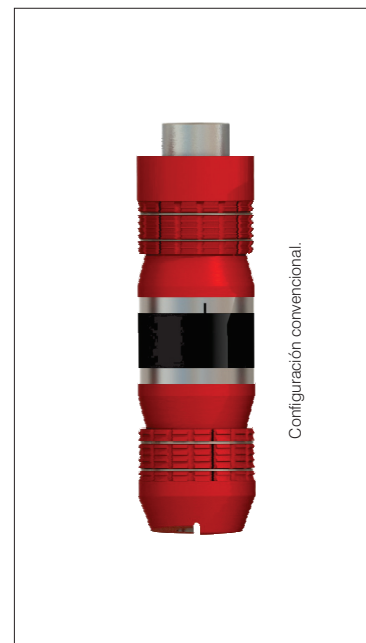
una amplia gama de pesos de casing.

Fresando la parte superior del tapón, la presión por debajo de la herramienta es ecualizada antes del fresado total.

Es fijado con Kit Wire Line 1602/1617. También se puede fijar y operar con la Herramienta Fijadora Hidráulica SNTH 1655 (para tapones de 2-7/8" y 3-1/2") utilizando coiled tubing, o con la Herramienta Fijadora Hidráulica SNT 1641 (para otras medidas) utilizando tubing o coiled tubing.

Dimensiones

| MODELO | CASING | | | HERRAMIENTA | | | MÁX. PRESIÓN DIFERENCIAL psi | TENSION DE CORTE PUNTO DEBIL lbs |
|-----------|--------|--------------|------------------|-------------|----------|--------|---------------------------------|-------------------------------------|
| | OD | PESO NOMINAL | Máximo ID Casing | OD | LONG. | | | |
| | in | lb/ft | in mm | in mm | in mm | | | |
| 1540-238A | 2-3/8 | 4.00-4.70 | 2.074 | 1.850 | 15.629 | 7,000 | 9,500 | |
| | | | 52,68 | 47,0 | 397 | | | |
| 1540-238B | 2-3/8 | 4.60-4.70 | 2.000 | 1.732 | 15.629 | 7,000 | 9,500 | |
| | | | 50,8 | 44,0 | 397 | | | |
| 1540-278A | 2-7/8 | 6.40-7.80 | 2.440 | 2.220 | 16.259 | 10,000 | 9,000 | |
| | | | 62,0 | 56,4 | 413 | | | |
| 1540-278B | 2-7/8 | 6.40-7.80 | 2.440 | 2.086 | 17.598 | 10,000 | 9,000 | |
| | | | 62,0 | 53,0 | 447 | | | |
| 1540-278C | 2-7/8 | 6.40-8.70 | 2.440 | 2.047 | 17.598 | 10,000 | 9,000 | |
| | | | 62,0 | 52,0 | 447 | | | |
| 1540-278D | 2-7/8 | 7.80-8.70 | 2.362 | 1.968 | 17.401 | 10,000 | 9,000 | |
| | | | 60,0 | 50,0 | 442 | | | |
| 1540-350A | 3-1/2 | 7.70-9.20 | 3.066 | 2.763 | 16.102 | 10,000 | 9,000 | |
| | | | 77,9 | 70,2 | 409 | | | |
| 1540-350B | 3-1/2 | 9.20-12.70 | 2.992 | 2.519 | 17.913 | 10,000 | 9,000 | |
| | | | 76,0 | 64,0 | 455 | | | |
| 1540-4500 | 4-1/2 | 9.50-15.10 | 4.086 | 3.594 | 18.228 | 10,000 | 19,500 | |
| | | | 103,8 | 91,3 | 463 | | | |
| 1540-5000 | 5 | 13.00-18.00 | 4.492 | 3.937 | 16.535 | 10,000 | 35,000 | |
| | | | 114,1 | 100,0 | 420 | | | |
| 1540-5500 | 5-1/2 | 14.00-23.00 | 5.043 | 4.409 | 16.535 | 10,000 | 35,000 | |
| | | | 128,1 | 112,0 | 420 | | | |
| 1540-7000 | 7 | 17.00-38.00 | 6.527 | 5.688 | 18.582 | 10,000 | 45,000 | |
| | | | 165,8 | 144,5 | 472 | | | |
| 1540-7580 | 7-5/8 | 20.00-39.00 | 7.122 | 6.311 | 18.622 | 8,000 | 45,000 | |
| | | | 180,9 | 160,3 | 473 | | | |
| 1540-8580 | 8-5/8 | 24.00-49.00 | 8.098 | 7.125 | 20.472 | 6,000 | 45,000 | |
| | | | 205,7 | 181,0 | 520 | | | |
| 1540-9580 | 9-5/8 | 32.70-58.40 | 9.003 | 8.098 | 22.204 | 6,000 | 51,000 | |
| | | | 228,7 | 205,7 | 564 | | | |



Características

- Gran pasaje en el casing debido al diámetro reducido de la herramienta.
- Construcción de sus partes en materiales no ferrosos.
- Fresado rápido con equipamiento convencional de fresado.
- Ecualización de la presión inferior del tapón con el fresado superior.
- Accionamiento en conjunto de las mordazas y elementos empaquetadores.
- Posibilidad de configurarlo con tope inferior y superior tipo cuña, a solicitud del cliente (ver configuración MF, página 2).

Importante:

PARA UNA CORRECTA Y EFICIENTE OPERACIÓN DE MOLIENTA, CONSULTE NUESTROS PROCEDIMIENTOS DE ROTACIÓN.

Las capacidades de resistencia a las presiones no se deben considerar como valores absolutos cuando la herramienta es utilizada en situaciones reales de trabajo, debido a las variaciones en las condiciones del pozo. Estas variaciones deben tomarse en consideración cuando se utilicen estos datos.

La información aquí contenida es confidencial y propiedad de TACKER. Esta prohibida su reproducción sin el consentimiento de TACKER. *Esta información está sujeta a modificaciones sin notificación y no representa un compromiso por parte de TACKER. Las ventas de productos y servicios TACKER estarán en un todo de acuerdo únicamente con los términos y condiciones especificadas en el contrato realizado entre TACKER y el cliente. TACKER da garantía únicamente del título de los productos, suministros y materiales, como así también garantiza que los mismos no poseen defectos de fabricación ni de materiales. No existe garantía, expresa o implícita, en relación a la comercialización ni que los mismos sean adecuados o posean cualquier otra característica que exceda los términos especificados anteriormente. La responsabilidad de TACKER y el resarcimiento al cliente en cualquier tipo de acción (sea por un contrato, daño, incumplimiento de garantía o de otra índole) resultante de la venta o uso de cualquier producto, suministro o material se limita expresamente al reemplazo de dichos productos, suministros o materiales con la entrega por parte del cliente de los mismos o, a opción de TACKER, al otorgamiento de un crédito por el valor de los mencionados ítems. El resultado obtenido del uso de los equipos, productos, materiales o servicios TACKER no está garantizado. De ningún modo TACKER se responsabiliza por daños consecuentes, punitivos, indirectos, incidentales o especiales.

OFICINA CENTRAL
 AV. JULIO SALTO S/N CHACRA Nº2
 CIPOLLETTI - RIO NEGRO - ARGENTINA
 C. C. 552 - C.P. 8324
 TEL/ FAX: (54) 299 - 4786310 / 4775091
 e-mail: ventas@tackertools.com
 www.tackertools.com

Tapón Reperforable NTH 1540

Dimensiones - Configuración MF (MultiFrac)

| MODELO | CASING | | | HERRAMIENTA | | MÁX. PRESIÓN DIFERENCIAL | TENSIÓN DE CORTE PUNTO DEBIL |
|------------|--------|--------------|------------------|-------------|----------|--------------------------|------------------------------|
| | OD | PESO NOMINAL | Máximo ID Casing | OD | LONG. | | |
| | in | lb/ft | in mm | in mm | in mm | | |
| 1540-35BMF | 3-1/2 | 9.20-12.70 | 2.992 | 2.519 | 21.496 | 10,000 | 9,000 |
| | | | 76,0 | 64,0 | 546 | | |
| 1540-45MF | 4-1/2 | 9.50-15.10 | 4.086 | 3.594 | 20.315 | 10,000 | 19,500 |
| | | | 103,8 | 91,3 | 516 | | |
| 1540-50MF | 5 | 13.00-18.00 | 4.492 | 3.937 | 23.000 | 10,000 | 35,000 |
| | | | 114,1 | 100,0 | 583 | | |
| 1540-55MF | 5-1/2 | 14.00-23.00 | 5.043 | 4.409 | 22.952 | 10,000 | 35,000 |
| | | | 128,1 | 112,0 | 583 | | |



La información aquí contenida es confidencial y propiedad de TACKER. Esta prohibida su reproducción sin el consentimiento de TACKER. *Esta información está sujeta a modificaciones sin notificación y no representa un compromiso por parte de TACKER. Las ventas de productos y servicios TACKER estarán en un todo de acuerdo únicamente con los términos y condiciones especificadas en el contrato realizado entre TACKER y el cliente. TACKER da garantía únicamente del título de los productos, suministros y materiales, como así también garantiza que los mismos no poseen defectos de fabricación ni de materiales. No existe garantía, expresa o implícita, en relación a la comercialización ni que los mismos sean adecuados o posean cualquier otra característica que exceda los términos especificados anteriormente. La responsabilidad de TACKER y el resarcimiento al cliente en cualquier tipo de acción (sea por un contrato, daño, incumplimiento de garantía o de otra índole) resultante de la venta o uso de cualquier producto, suministro o material se limita expresamente al reemplazo de dichos productos, suministros o materiales con la entrega por parte del cliente de los mismos o, a opción de TACKER, al otorgamiento de un crédito por el valor de los mencionados ítems. El resultado obtenido del uso de los equipos, productos, materiales o servicios TACKER no está garantizado. De ningún modo TACKER se responsabiliza por daños consecuentes, punitivos, indirectos, incidentales o especiales.

OFICINA CENTRAL
 AV. JULIO SALTO S/N CHACRA Nº2
 CIPOLLETTI - RIO NEGRO - ARGENTINA
 C. C. 552 - C.P. 8324
 TEL/ FAX: (54) 299 - 4786310 / 4775091
 e-mail: ventas@tackertools.com
 www.tackertools.com